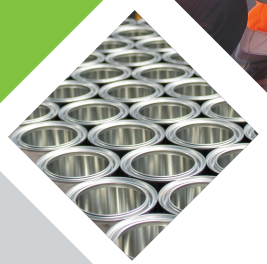


MAUSER
Packaging Solutions

THE TOTAL PACKAGE

CONNECTING THE MAUSER PACKAGING SOLUTIONS FAMILY

2020 AUSGABE 3

UNSERE PRIORITÄTEN FÜR DIE ZUKUNFT

MARK BURGESS, PRESIDENT & CEO
MAUSER PACKAGING SOLUTIONS

Vor kurzem habe ich ein Buch mit dem Titel "Endurance" gelesen, die Geschichte des Entdeckers Sir Earnest Shackleton. Das Buch beschreibt die "gescheiterte" Reise und den Kampf der Schiffsbesatzung, nachdem ihr Schiff von Eisschollen im Weddellmeer überwältigt und zerquetscht worden war und alle an Bord auf dem Packeis gestrandet waren.

Die Besatzung war gezwungen, ein neues Überlebenskonzept zu finden, während sie ein Lager auf dem Meereis aufschlugen, bis es zu schmelzen begann. Sie bauten kleine Rettungsboote, mit denen sie Elephant Island erreichen konnten. Nachdem die Besatzung dort gestrandet war, baute sie ein robustes, aber kleines Rettungsboot, das nur eine Handvoll Besatzungsmitglieder befördern konnte. Während ein paar Besatzungsmitglieder auf der Suche nach Rettung lossegelte, blieb die übrige Besatzung bei extremen Minusgraden und unter desolaten Bedingungen zurück. Nach langen und trostlosen drei Monaten gelang es Shackleton, die zurückgelassenen Besatzungsmitglieder zu retten. Insgesamt überlebte die Besatzung nach dem Untergang des ursprünglichen Schiffes (Endurance) mehr als sieben Monate in Isolation.

Der Einfallsreichtum, den die Besatzung bei der Suche nach Nahrung (Jagd auf Pinguine, Robben und Albatrosse) und beim Bau von Unterständen aus dem zerstörten und teilweise gesunkenen Schiff zeigte, während sie unter unerhört schwierigen subarktischen Bedingungen (Windgeschwindigkeit von 100 Meilen pro Stunde bei dauernder Nässe) positiv blieb, ist faszinierend und ein echter Beweis für **Führungsstärke**, **Engagement** und **Anpassungsfähigkeit** an eine sich ständig verändernde Umwelt.

SIE ALLE UND UNSER UNTERNEHMEN HABEN DAS JAHR 2020 DURCHGESTANDEN. Wir haben eines der herausforderndsten und schwierigsten Jahre unseres bisherigen Lebens durchlebt. Wir haben uns mit den sich ändernden Bedingungen weiterentwickelt, um auf persönliche und Kundenbedürfnisse einzugehen. Wir haben Schritte unternommen, um Dinge anders zu machen, und uns, wenn erforderlich, angepasst. Als Unternehmen haben wir einige wunderbare Siege errungen; wir haben einige sehr interessante neue Produkte entwickelt und haben gelernt, wie wir unsere Anlagen erfolgreich betreiben und unsere Marktpräsenz ohne Unterstützung durch externe Ressourcen vergrößern können.

Als unverzichtbare Arbeitskräfte haben dieses Jahr durchgestanden und Zusammenarbeit in den Vordergrund gestellt, auch wenn unsere persönliche Interaktion eingeschränkt war. Wir sind an vorderster Front gestanden und haben uns strikt an die Richtlinien gehalten, soziale Distanz praktiziert und zusätzliche Hygienevorkehrungen getroffen, um Branchen, die gegen COVID-19 kämpfen und Verbraucher mit lebenswichtigen Gütern versorgen, weiterhin hochwertige Verpackungen zu liefern. Ich hoffe, dass Sie in dieser beispiellosen Zeit Dinge über sich selbst und unser Unternehmen gelernt haben, die Sie nie für möglich gehalten hätten. Ich hoffe auch, dass Ihnen unsere Leistungen ein gutes Gefühl geben. Nur wenn wir uns diese Leistungen zunutze machen, können wir daraus lernen und die Dinge 2021 besser machen.

Das Jahr 2021 wird neue Herausforderungen mit sich bringen, aber ich weiß, dass wir auch weiterhin durchhalten und unser Unternehmen und uns selbst stärker machen werden. Ich bedanke mich bei Ihnen für alles, was Sie bei Mauser Packaging Solutions tun. Ich wünsche Ihnen und Ihren Familien eine frohe und SICHERE Weihnachtszeit.

WAS DAHINTER STECKT

SCHÜTZEN SIE SICH SELBST UND ANDERE
Leben, arbeiten und Covid-19

SICHERHEIT 2021
Erhöhen sie Ihre Standards

VIRGIN PULSE
Wellness-Programm

WACHSTUM IN 2020
Ausbau unserer Präsenz und Vorantreiben von Verbesserungen

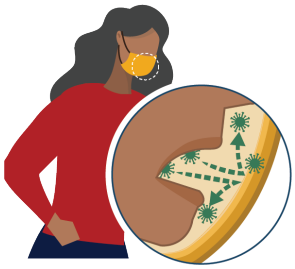
INNOVATION
Erweiterung unserer Leistungsfähigkeit bei der Kundenbetreuung

SCHÜTZEN SIE SICH UND ANDERE

LEBEN, ARBEITEN UND COVID-19

BEFOLGEN SIE GESUNDE GEWOHNHEITEN IM ALLTAG

- Halten Sie einen Mindestabstand von 6 Fuß zu anderen Personen ein
- Vermeiden Sie den Kontakt mit kranken Menschen
- Waschen Sie Ihre Hände häufig mindestens 20 Sekunden lang mit Wasser und Seife
- Verwenden Sie Handdesinfektionsmittel, wenn Seife und Wasser nicht verfügbar sind

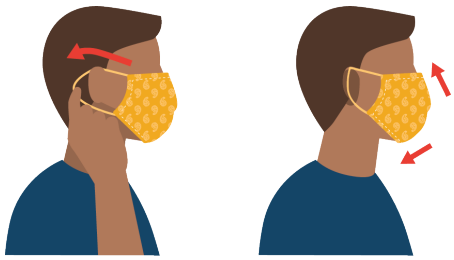


TRAGEN SIE EINE MUND-NASEN-BEDECKUNG

- Tragen Sie eine Mund-Nasen-Bedeckung, um andere zu schützen, falls Sie COVID haben, aber asymptomatisch sind
- Behalten Sie die Mund-Nasen-Bedeckung auf Ihrem Gesicht, wann immer Sie in der Öffentlichkeit sind
- Tragen Sie die Mund-Nasen-Bedeckung nicht um den Hals oder auf die Stirn
- Berühren Sie die Mund-Nasen-Bedeckung nicht, und wenn doch, reinigen Sie Ihre Hände

TRAGEN SIE IHRE MUND-NASEN-BEDECKUNG KORREKT

- Waschen Sie Ihre Hände, bevor Sie Ihre Mund-Nasen-Bedeckung anlegen
- Geben Sie sie über Nase und Mund und befestigen Sie sie unter Ihrem Kinn
- Versuchen Sie, sie eng an die Seiten Ihres Gesichts anzulegen
- Achten Sie darauf, dass Sie leicht atmen können
- Verwenden Sie keine Mund-Nasen-Bedeckung bei Kindern unter 2 Jahren



SICHERHEIT 2021

ERHÖHEN SIE IHRE STANDARDS

Die Konzentration auf die Sicherheit ist entscheidend für *unser Unternehmen,* **für Sie,** ***und für einander.***

Sicherheit ist mehr als eine Priorität bei Mauser Packaging Solutions - sie ist ein zentraler Wert und ein integraler Bestandteil unserer Kultur. Der Schutz der Sicherheit und Gesundheit unserer Mitarbeiter ist die Grundlage unseres Handelns.

Um dieser Verantwortung gerecht zu werden, wird Mauser Packaging Solutions im Jahr 2021 zwei Global Safety Stand Downs durchführen.

Alle Mitarbeiter haben die Verantwortung, sicher zu arbeiten. "Elevate Your Standards", unser Stand-Down-Thema für das Jahr 2021, spiegelt das Engagement von Mauser Packaging Solutions wider, alle Anstrengungen zu unternehmen, um allen, die für und mit unserem Unternehmen arbeiten, eine sichere und gesunde Umwelt zu bieten.

JANUAR 2021

Global Safety Stand Down

MAI 2021

Anlagenspezifische Aktivitäten und Schulungen

VIRGIN PULSE:

WELLNESS-PROGRAMM

Wir bei Mauser Packaging Solutions setzen unseren Fokus auf die Gesundheit und das Wohlbefinden unserer Mitarbeiter mit unserem Wellness-Programm Virgin Pulse fort. Das Programm ermutigt die Teilnehmer, sich für ihre eigene Gesundheit zu engagieren oder gesund zu bleiben. Virgin Pulse ist vollkommen freiwillig und vertraulich und steht Mitarbeitern zur Verfügung, die sich für den Medizinplan von Mauser Packaging Solutions anmelden. Durch den Plan können berechtigte Mitarbeiter durch die Teilnahme an Wellness-Aktivitäten vom 1. Januar bis zum 30. November Punkte sammeln, die HSA-Dollar entsprechen.

BEGINNEN SIE JETZT

Beginnen Sie damit, sich für ein gesünderes Leben zu engagieren, indem Sie sich am oder nach dem 1. Januar für Virgin Pulse anmelden. Anmeldung unter join.virginpulse.com/mauser oder durch Herunterladen der mobilen App für IOS oder Android.

*Das Programm ist nur für Mitarbeiter von Mauser Packaging Solutions verfügbar, die Anspruch auf nordamerikanische Leistungen haben.

WACHSTUM IN 2020

AUSBAU UNSERER PRÄSENZ UND VORANTREIBEN VON VERBESSERUNGEN

INDUSTRIAL SOLUTIONS HUTCHINS, TEXAS

Flascheneinsetzanlage

Unser Werk Industrial Solutions in Hutchins, Texas, hat im Juni 2020 mit dem Fertigungs- und Wiederaufbereitungsbetrieb begonnen. Wenn die hochmoderne Anlage voll funktionsfähig ist, wird sie den Wiederaufbereitungsbetrieb und das IBC-Blasformen aus Kemp, Texas, beherbergen.

Zu den Vorteilen der Anlage in Hutchins im Vergleich zur derzeitigen Anlage in Kemp zählen:

- ***Erhöhte Sicherheit und Effizienz***
  Fertigungs- und Wiederaufbereitungsbetriebe sind in der Anlage unter einem Dach untergebracht. Durch den Wegfall der Witterungseinflüsse und der ungünstigen Bedingungen, die bei Wiederaufbereitungsprozessen im Freien auftreten können, müssen die Mitarbeiter nicht mehr auf matschigem und rutschigem Gelände arbeiten, das Ausrutschen, Stolpern und Stürze verursachen kann.
- ***Möglichkeiten zur Einsparung von Frachtkosten***
  Ein zentralisierter Betrieb senkt die Frachtkosten, indem er den Transport von Flaschen zwischen den Standorten von Mauser Packaging Solutions reduziert.
- ***Verbesserte Transportlogistik***
  Nähe und bequeme Anbindung an wichtige Autobahnen und zwei große Flughäfen bietet einen Wettbewerbsvorteil für Versand und Kundenbesuche.
- ***Einführung moderner Technik und Technologie***
  Modernste Ausrüstung und automatisierte Prozesse machen den Fertigungs- und Wiederaufbereitungsbetrieb der Anlage für alle Mitarbeiter sicherer.

Der Standort Hutchins bietet eine Produktionsstätte des 21. Jahrhunderts für die Mitarbeiter und dient als Vorlage für andere duale Wiederaufbereitungs- und Großverpackungsanlagen, welche die "One Mauser"-Strategie unterstützen.

SMALL PACKAGING MEMPHIS, TENNESSEE

Eine neue Produktionslinie in der Small Packaging Metals-Anlage in Memphis, Tennessee, nutzt die neueste Vierkant-Schweiß- und Pulverbeschichtungstechnik, um die Herstellung von Vierkant-Gallonen-Dosen zu verbessern.

Die schlüsselfertige Linie bietet eine Reduzierung des Ausschusses, erhöhte Zuverlässigkeit und verbesserte Vielseitigkeit, indem sie schnelle Änderungen der Produktspezifikationen wie Höhenänderungen, Pulverbeschichtung und Düsengröße ermöglicht.

Zu den Hauptvorteilen der Linie gehören technologische Verbesserungen der Schweiß- und Pulverprozesse, der Einsatz von Palettierrobotern und die Durchsatzfähigkeit für alle Vierkant-Gallonendosen. Diese Linie ist ein Beispiel für den Fokus von Mauser Packaging Solutions auf kontinuierliche Verbesserung.

Rollenschneider und Schweißgerät, gefolgt von einem Pulverbeschichtungsofen

Pasten-Härteofen für Griffe und Düsen

Qualitätsprüfmaschine

INDUSTRIE PACKAGING
REIDSVILLE, NORTH CAROLINA

Das Recyclingwerk in Reidsville, North Carolina, hat ein neues automatisiertes Materialfluss- und Lagersystem für die Produktion von Post-Consumer-Harzen (PCR) eingeführt. Die neue Automatisierung repliziert ein System in der Recyclinganlage in South Plainfield, New Jersey. Das System befördert sauberes Mahlgut von der Waschstraße direkt in Innensilos, in den Granulator, und schließlich in Außensilos für Absackung und Versand. Vor der Implementierung der neuen Linie wurde das Material mit einem Gabelstapler zwischen diesen Prozessstationen bewegt.

Innensilos

Zu den Vorteilen dieses automatisierten Systems gehören:

- Verbesserte Sicherheit
- Reduzierung von Umwelt- und Logistikkosten
- Bessere Konsistenz der Produktion
- Effizientere Nutzung des Layouts der Anlage und von Nutzflächen

Als PCR-Lieferant für Anlagen innerhalb des Netzwerks von Mauser Packaging Solutions sowie für externe Kunden verbessert die Anlage in Reidsville die PCR-Lieferkette durch eine effiziente und sichere Bereitstellung qualitativ hochwertiger PCR.

MAUSER INTERNATIONAL
ERKELENZ, DEUTSCHLAND

Im vergangenen Jahr wurden bei Erkelenz Reconditioning zwei Projekte durchgeführt, die darauf abzielten, die Wiederbefüllung von IBs auszuweiten und die wachsende Nachfrage nach PCR zu befriedigen. Der Bau einer neuen Halle zur Unterbringung einer hochmodernen IBC-Waschstraße und einer automatisierten IBC-Wiederbefüllungslinie baut auf dem Produkt- und Dienstleistungsportfolio der Anlage auf und ermöglicht es dem Unternehmen, nachhaltige Waschdienstleistungen in Kundennähe anzubieten. Diese Verbesserungen reduzieren die Logistikkosten und die Kohlendioxidbelastung durch die Optimierung der Transportaktivitäten in der Region.

Es werden auch Investitionen getätigt, um:

- die PCR-Produktion durch Verbesserung der Erkelenz-Mahlgut-Waschanlagen und der Compoundieranlage zu erhöhen;
- das derzeitige Tube Center zu erweitern, das als Logistikzentrum zur Unterstützung der IBC-Produktion dienen wird;
- zusätzliche Gebäude zu errichten, um eine neue vergrößerte Röhrenlinie unterzubringen.

Die Entwicklungsanstrengungen in Erkelenz, Deutschland, legen den Grundstein für eine ressourcenschonende und verantwortungsbewusste Produktion.

"Obwohl wir alle aufgrund von COVID-19 in einer schwierigen Zeit sind, freue ich mich über den erfolgreichen Fortschritt unserer Projekte in Erkelenz.

- Alexander Zymelka, Projektingenieur, Mauser International

Neue IBC-Waschstraße

Bau eines neuen Rohrfertigungszentrums

INNOVATION

ERWEITERUNG UNSERER LEISTUNGSFÄHIGKEIT BEI DER KUNDENBETREUUNG

Mauser Packaging Solutions hat auf die Bedürfnisse unserer Kunden im Jahr 2020 mit der Entwicklung mehrerer neuer Produkte und der Ankündigung von Verbesserungen bei unseren bestehenden Produktlinien reagiert.

NEUE EINTEILIGE VERBRAUCHERPACKUNG

Die im zweiten Quartal eingeführte einteilige Verbraucherpackung ist ideal für den Einsatz in Branchen wie Haushaltspflege, Süß- und Konditoreiwaren, Poolpflege und Lebensmittel. Ob es unter einer Küchenspüle oder auf einem Regal in der Garage aufbewahrt wird, das patentierte Design der Verpackung schützt den Inhalt und sorgt gleichzeitig für ein positives Endbenutzererlebnis.

Produktspezifikationen:

- Patentiertes Design
- Material: Polypropylen
- 100% recycelbar, BPA-frei
- Größe: 8"L x 6"B x 7,875"H
- Anzahl Packungen: 840 ineinander geschachtelt / 200 gefüllt
- TL: 45.360 ineinander geschachtelt / 5.400 gefüllt

Große Werbefläche für maximale Markenwirkung

Sicherheitsdeckel für Sicherheit und Schutz

Große Öffnung für Verbraucher zum Ergreifen und Mitnehmen

MAUSER PACKAGING SOLUTIONS GEWINNT DEN PACKTHEFUTURE-AWARD 2020 FÜR GROSSPACKMITTEL (IBC) DER SERIE INFINITY

Das Großpackmittel (IBC) der Infinity-Serie von Mauser Packaging Solutions wurde als Gewinner in der Kategorie Eco Design des PackTheFuture 2020 mit dem Sustainable Plastic Packaging Award ausgezeichnet. Das IBC der Infinity-Serie war das erste Komposit-IBC, der mit einem Innenbehälter aus Post-Consumer-Harz (PCR) auf den Markt gebracht wurde.

Der PackTheFuture-Award wird gemeinsam vom französischen Verband für Kunststoff- und flexible Verpackungen, ELIPSO, und der deutschen IK Industrievereinigung Kunststoffverpackungen e.V. gesponsert. Der Preis würdigt die Innovation in der europäischen Kunststoffverpackungsindustrie zur Schaffung nachhaltiger Kunststoffverpackungslösungen. Zehn innovative Produkte wurden in vier verschiedenen Kategorien ausgezeichnet.

Die Gewinner der Kategorie Ecodesign wurden auf der Grundlage der folgenden Kriterien sorgfältig ausgewählt: Verwendung von Recyclingmaterial, Recyclingfähigkeit, Quellenreduzierung, Gewichtsreduzierung und die Fähigkeit, die Produktfunktionalität durch umweltfreundliche Innovationen zu erhalten oder zu verbessern.

Im Hinblick auf Nachhaltigkeit konzipiert, demonstriert das IBC der Infinity-Serie die Vorteile des einzigartigen geschlossenen Recyclingkreislaufs von Mauser Packaging Solutions und die Vorteile der Kaskadierung von Wiederverwendungs- und Recyclingkonzepten zu einem industriellen Verpackungsprodukt.

Das Großpackmittel (IBC) der Infinity-Serie ist Teil einer breiteren Produktlinie, die mehrschichtige Fässer, Behälter für medizinische Abfälle, Eimer und Schmieröldosen aus recyceltem Harz umfasst. Die Produktlinie der Infinity-Serie ist das umfassendste Portfolio an Industrieverpackungen aus recyceltem Harz.

Konzipiert um künftigen UN-Leistungskriterien zu entsprechen

Hergestellt aus über 70% recyceltem Harz

Wiederverwendbar und wiederverwertbar

“Wir fühlen uns geehrt, diese prestigeträchtige Auszeichnung zu erhalten. Wir konzentrieren uns weiterhin darauf, unsere Kunden und den Markt mit innovativen Verpackungslösungen zu versorgen, welche die Kreislaufwirtschaft fördern und gleichzeitig alle Leistungsanforderungen erfüllen.”

- Michael Steubing,
President, International Packaging

INNOVATIVES DRUMGUARD®-SYSTEM ERHÄLT DEN DOW PACKAGING INNOVATION AWARD

The Packaging Innovation Awards
brought to you by DOW

Das DrumGuard®-Ladungssicherungssystem, das in Zusammenarbeit mit der Strauch GmbH entwickelt wurde, erhielt bei den 32. Packaging Innovation Awards von Dow eine lobende Erwähnung für Weiterentwicklungen bei industriellen Vertriebssystemen.

Als erstes Produkt seiner Art bietet DrumGuard® unübertroffenen Ladungsschutz und reduziert gleichzeitig drastisch Einweg-Kunststoffabfälle wie Stretch- und Umreifungsbänder zur Sicherung von Stahl-, Kunststoff- und Fiber-Trommeln auf Paletten.

Die 1986 eingeführten Packaging Innovation Awards von Dow sind weltweit als das führende Programm für Verpackungsauszeichnungen anerkannt. Das vormals "DuPont Awards" genannte Programm zeichnet Innovationen für technologischen Fortschritt, Nachhaltigkeit und verbesserte Benutzerfreundlichkeit aus.

Verringerung des Abfalls von Einweg-Ladungssicherungsmaterialien wie Schrumpffolie

95 % schnellere Instaallation gegenüber herkömmlichen Ladungssicherungsmethoden

Bei Ankunft schnell und einfach zu entfernen

> **DrumGuard hat die außergewöhnliche Fähigkeit, die Leistungsanforderungen für den sicheren Transport von Gütern zu erfüllen und gleichzeitig die Kreislaufwirtschaft zu fördern und unsere wechselseitigen Auswirkungen auf die Umwelt zu reduzieren.**
>
> *- Mark Burgess, Präsident und CEO*

100 % RECYCLING-SPUNDBEHÄLTER

Ein Teil unseres Engagements für Nachhaltigkeit ist unsere Verpflichtung zur Reduzierung unseres CO2-Fußabdrucks. Im zweiten Quartal haben wir unser Angebot an umweltfreundlichen Verpackungen um den UN-klassifizierten Dichtkopfbehälter aus 100% Post-Consumer-Harz (PCR) erweitert).

Mit einer Lkw-Ladung Mauser-Recycling-Spundbehälter wird das Äquivalent von 445.000 Einweg-Wasserflaschen wiederverwendet.

~60 % geringerer CO2-Fußabdruck im Vergleich zu Spundbehältern aus HDPE-Neuware

Recyceltes HDPE, das in unseren eigenen Anlagen bei Industrial Solutions hergestellt wird, gibt Kunststoffen ein neues Leben und verringert Industrieabfälle. Dieser einzigartige geschlossene Materialstrom gewährleistet eine gleichmäßige, qualitativ hochwertige PCR-Versorgung, die Kunststoffmaterialien neues Leben einhaucht, Industrieabfälle verringert und einen geringeren CO2-Fußabdruck hat.

Die neuen UN-klassifizierte Spundbehälter eignen sich ideal für den Einsatz in einer Vielzahl von Industriezweigen, darunter Öl, Bauprodukte, Industriechemikalien, Sanitäranlagen, Autopflege sowie Farben und Beschichtungen. Sie sing derzeit in den Größen 20L und 5G erhältlich und erfüllen die UN-Anforderungen für die Verpackungsgruppen II und III, ohne dass ein Umkarton erforderlich ist.

DER ERSTE BEHÄLTER FÜR PHARMAZEUTISCHE ABFÄLLE AUS 100 % RECYCELTEM KUNSTSTOFF

Daniels Healthcare, eine Marke von Mauser Packaging Solutions, hat Ende 2019/Anfang 2020 seinen ersten Behälter für pharmazeutische Abfälle vorgestellt, der zu 100 % aus recyceltem Kunststoff besteht. Das neue SHARPSGUARD® eco-pharmi-Sortiment verbindet höchste Qualitäts- und Sicherheitsstandards mit den ökologischen Vorteilen der Verwendung von recyceltem Kunststoff.

Das SHARPSGUARD® eco pharmi Sortiment wurde für die Entsorgung von pharmazeutischen Abfällen in der Originalverpackung entwickelt und ist ein grundlegender Schritt in einem längerfristigen Plan zur Reduzierung von Einweg-Kunststoffen bei allen Produkten.

"Als führender Anbieter von Behältern für scharfe/spitze Instrumente und klinische Abfälle für das britische Gesundheitswesen ist es unsere Pflicht, innovativ zu sein, auf die Bedürfnisse unserer Kunden einzugehen und dazu beizutragen, eine bessere Zukunft für unseren Planeten zu schaffen", sagte Kevin Cundy, Daniels Healthcare, Head of Sales and Marketing, UK & Ireland.

Schnellere Herstellungszeit führt zu einer Reduzierung des Energieverbrauchs um 284 Stunden

280 Tonnen weniger Einwegplastik pro Jahr bei Daniels Healthcare

Stapelbare Flachdeckel und Behälter für effizienten Transport und Lagerung

Deckel und Boden aus 100% recyceltem Kunststoff